

TORNIO a fantina mobile CNC CITIZEN serie Cincom K12-K16

ALTISSIMA PRODUTTIVITÀ ED ELEVATISSIMA PRECISIONE



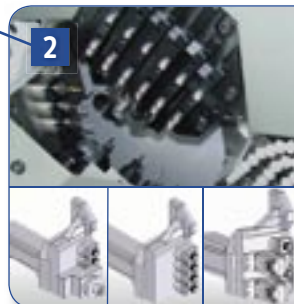
Comando rotazione gruppo boccola di guida con servomotore indipendente e sincronizzato elettronicamente con motore fantina



Scambiatore di calore per mandrino fantina



Viti a sfere comando assi a sezione maggiorata con lubrificazione automatica



Layout con oltre 18 utensili: 6 tornitori 12x12, 4 posteriori, 4 anteriori e 4 motorizzati

Ampia tipologia di motorizzati intercambiabili



Cuscinetti contromandrino e boccola di guida pressurizzati



Struttura monolitica, simmetrica e di grande spessore per garantire elevata rigidità, precisione, asportazione ed eliminazione degli effetti termici

DATI TECNICI

Capacità sul tondo	12 / 16 mm
Asse controllati	5+2
Velocità mandrino fantina	15.000 giri / min.
Velocità contromandrino	10.000 giri / min.
Corsa fantina	200 mm
Velocità rapidi	34 mt / min.

Sirma
macchine

Importazione e distribuzione esclusiva per l'Italia
SIRMA Macchine s.r.l. - via Alessandria, 41/A - 10098 Rivoli (TO)
Tel. 011/958.80.82 • Fax 011/958.80.81
www.sirmamacchine.it • info@sirmamacchine.it

Centro tecnico e Show room
Via Campo Romano, 11/13 - Zona industriale 2
24050 Spirano (BG)