

# TORNIO a fantina mobile CNC CITIZEN

## Cincom L20-VIII serie 7



### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Capacità max. sul tondo       | 20 mm           |
| Velocità mandrino fantina     | 10.000 giri/min |
| Velocità contromandrino       | 8.000 giri/min  |
| Velocità motorizzati          | 4.500 giri/min  |
| Quantità utensili fissi       | 12              |
| Quantità utensili motorizzati | 9 (13)          |
| N° assi controllati           | 5+2 (assi C)    |
| Velocità rapida assi          | 32 mt/min       |

## ELEVATISSIMA PRODUTTIVITÀ

La produttività di una macchina non deriva solo dal tempo ciclo, ma va calcolata tenendo conto dei fattori di efficienza (arresto macchina per cambio e messa a punto utensili) ed affidabilità (arresti macchina per ragioni di manutenzione).

Il tornio **Citizen Cincom L20-VIII serie 7** ottimizza tutti questi fattori grazie alla sua tecnologia avanzata. Il risultato che ne consegue è **IL PIÙ BASSO COSTO/PREZZO PRODOTTO**.

I catalizzatori positivi di questo traguardo sono:

| TEMPO CICLO  |   | EFFICIENZA   | AFFIDABILITÀ  |
|--|---|--|---|
| Tempi morti  | Tempo truciolo  | Alta efficienza grazie a:  | Alta affidabilità grazie a:   |
| <p><i>Tempi morti ridotti grazie a:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Velocità rapida assi di lavoro di 32 mt/min. abbinata a notevoli accelerazioni</li> <li>▪ Nuovo software Citizen "Streamline Control" con utilizzo del nuovo C.N. Mitsubishi Meldas 700, che permette l'avvio degli assi in tempi più brevi ed in modo simultaneo</li> <li>▪ Sistema di divisione diretta del mandrino fantina e contromandrino senza necessità di riferimento al punto zero</li> </ul> | <p><i>Tempo truciolo minimo grazie a:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Elevato numero di utensili fissi e motorizzati disponibili: 12 fissi + 9 motorizzati (opzionali 7 fissi + 14 motorizzati)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Attivazione immediata dell'accensione del C.N.</li> <li>▪ Tempi minimi di cambio utensili preasettati direttamente in macchina</li> <li>▪ Ottimizzazione velocissima della prova programma ed esecuzione del primo pezzo con l'ausilio del volantino elettronico lettura programmi avanti/indietro</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Assenza di manutenzione dovuta alla lubrificazione automatica di tutti i componenti mobili della macchina, incluso le viti a sfera comando assi</li> <li>▪ Pressurizzazione con aria lubrificata dei cuscinetti contromandrino e del gruppo boccola sincronizzata</li> </ul> |